



VLBGROUP

Technology with eMOTION

VLBGROUP

Serie EB

Curvadoras eléctricas

Curvadoras eléctricas Serie EB-CNC

Las curvadoras de tubo VLB serie EB-CNC, incorporan la más alta tecnología **Electric Motion** del mercado.

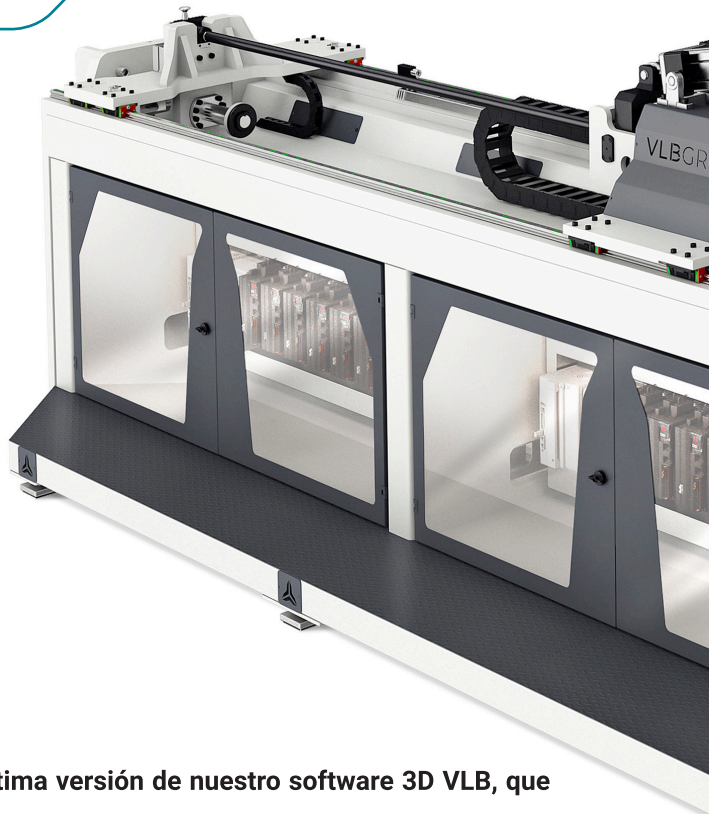
Con hasta **9 ejes de accionamiento totalmente eléctricos**, tienen capacidad para curvar tubos desde diámetro **6mm** hasta **150mm**.

Pudiendo alcanzar **radios hasta 1D** con reducidas marcas de mordaza cuando son equipadas con el sistema Booster.

Los accionamientos de todos los ejes se han optimizado para **reducir el consumo eléctrico y aumentar la velocidad**, lo que hace que estas máquinas sean ideales para las producciones de alto volumen que requieran una alta consistencia.

Detector de soldadura, sistemas de punzonado y corte, integración en células con carga y descarga, son otras opciones disponibles en la Serie EB.

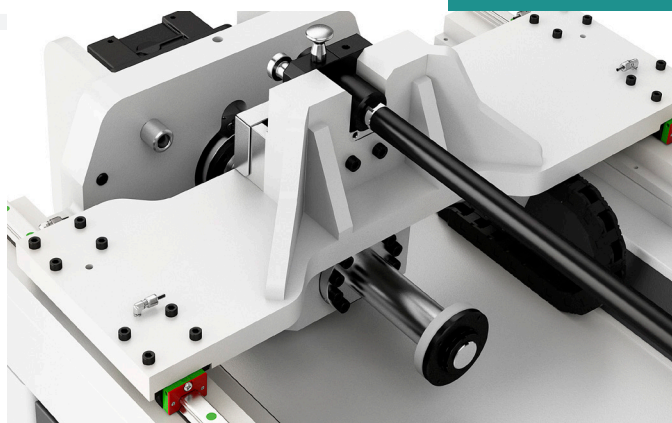
El software VLB 3D sitúa estas máquinas listas para **INDUSTRIA 4.0**



Todas las curvadoras de tubo EB-CNC están equipadas con la última versión de nuestro software 3D VLB, que entre otras características permite: **corrección automática de elasticidad, también con corrección en ciclo de producción, biblioteca de utillajes y de sus posiciones, simulación 3D con verificación de colisión en máquina y obstáculos en fábrica.**



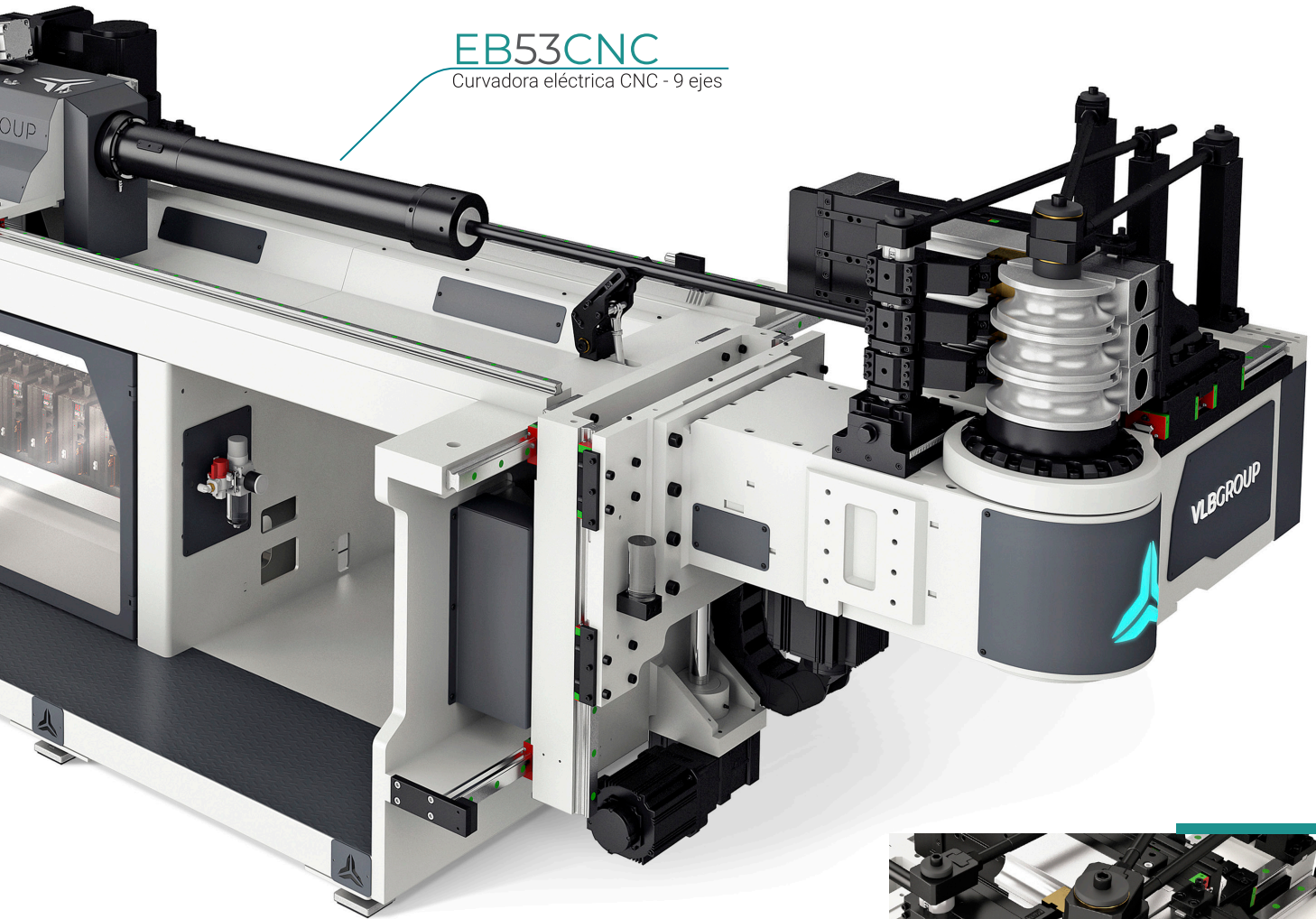
Carro posicionador compacto de bajo perfil



Sistema de cambio de mandril rápido

Características principales

- **Accionamientos 100% eléctricos** de los 9 ejes, totalmente servo-controlados.
- Curvatura de **múltiples radios fijos y variable** en el mismo ciclo.
- **Cambio rápido de herramienta**, sin necesidad de ajuste vertical y memoria de posición.
- **Alta velocidad de trabajo y bajo consumo energético.** (consumo monitoreado en tiempo real).
- Movimientos de los ejes controlados independientemente por servomotores absolutos permiten la **sincronización** y la **optimización de los ciclos.**
- El **diseño compacto y ergonómico** garantiza la comodidad de operación y mantenimiento.
- **Bajos costes de mantenimiento** con advertencias de intervención preventiva.
- Sensores para monitorear el comportamiento elástico del material compensan el ciclo de curvatura, asegurando la **precisión** y **reduciendo el desperdicio.**
- **Curvatura izquierda o derecha**, con tiempo de conversión reducido.
- El **potente e intuitivo software VLB 3D** permite programar o importar archivos fácilmente desde la nube o la red interna



EB53CNC

Curvadora eléctrica CNC - 9 ejes

Diseño evolutivo

El diseño de nuestras máquinas incorpora decenas de años de experiencia en el mundo de la curvatura. Soluciones basadas en aplicaciones de miles de clientes en todo el mundo para ofrecer una experiencia de usuario única en este tipo de equipos.



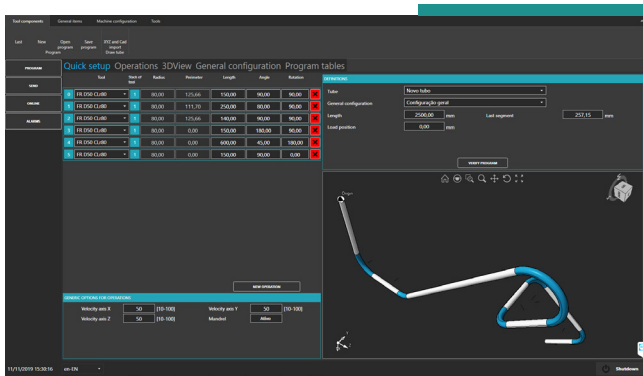
Herramientas sin necesidad de ajuste vertical.

Control total, infinitas posibilidades.

La serie EB sigue también en la vanguardia de la **automatización** y el **control**, el software VLB 3D, desarrollado por un experimentado equipo de IT que trabaja diariamente para incorporar mejoras e innovaciones tanto en el rendimiento del equipo como en la **experiencia del usuario**.

- Pantalla táctil de elevada resolución (1920x1080) de 21.5", widescreen multitáctil
- Intel Core i5-6500 quad core 3.2Ghz
- 8 GBytes de RAM DDR4
- Placa gráfica integrada Intel HD graphics HD510/530
- HD de 64GB Msata
- 2 puertos Ethernet + puerta serial RS-232 + 8 puertos USB
- Sistema PC Windows® 10 IOT Enterprise 2016





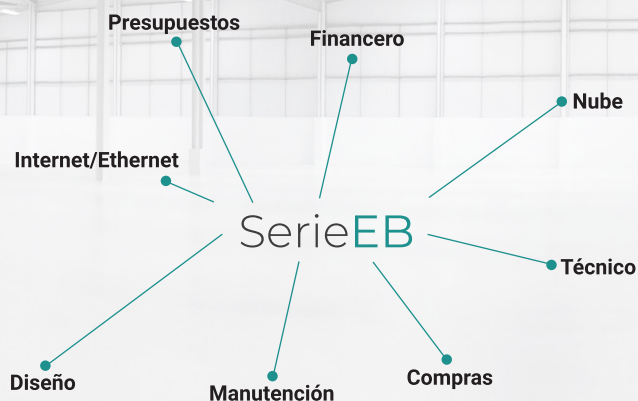
El software VLB 3D es desarrollado internamente por un departamento de IT dedicado, que trabaja en contacto directo con oficina técnica y todos los usuarios. Los comentarios recogidos nos ayudan a evolucionar y encontrar respuestas a los desafíos constantes. Cada evolución alcanzada puede instalarse en equipos existentes.

Software VLB 3D

- Programación gráfica 3D directa en XYZ, LRA y importación de archivos CAD, con análisis de problemas y sugerencias de corrección.
- Simulación de colisión.
- Simulación del tiempo de ciclo.
- Corrección automática de la elasticidad y calibración de estiramiento del tubo con cálculo de la longitud real requerida.
- Instalación fuera de línea con conectividad de equipos.
- Conectividad con brazos de medición y corrección automática.
- Análisis de viabilidad, modificación y exportación del archivo para su uso en los departamentos de diseño o diseño.
- Asistencia remota en línea

Industria 4.0

Los equipos VLB **monitorean constantemente** todas sus acciones en varios aspectos, tiempo de actividad, inactividad, cambio de herramienta, consumo eléctrico, vida útil de los consumibles y toda la información que el cliente considere necesaria. **La información se compila** y se pone a disposición para su análisis por los respectivos departamentos o por el **software ERP**. Con la información resultante, se puede **optimizar la gestión del equipo**, las operaciones de mantenimiento programado, presupuestos, comprobaciones de viabilidad, el pedido de materias primas ...

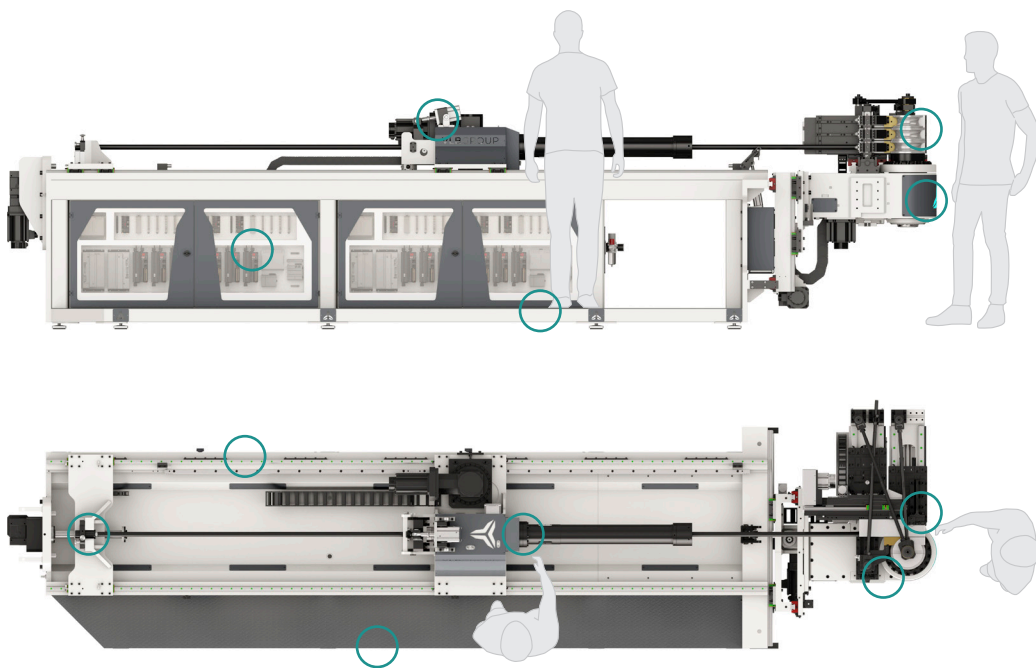


Interactividad

La **Industria 4.0**, se centra en desarrollar la **eficiencia** y mejorar la relación **hombre-máquina**.

Como tal, damos la mayor importancia a la **interactividad** y los **interfaces** que nos conectan.

Facilitamos la "comunicación" al nivel de la forma cómo damos las instrucciones, pero también a la forma cómo recibidos el **feedback**, con **indicadores visuales de estado** y **mensajes de advertencia**. Mejoramos el **confort operativo**, el mantenimiento preventivo, las intervenciones correctivas y aumentamos los **niveles de seguridad del operador** y del equipo.



Características técnicas	EB43CNC	EB53CNC	EB63CNC	EB80CNC	EB100CNC	EB130CNC	EB150CNC
Capacidad máxima (mm)	Ø43x2	Ø52x2	Ø63x2	Ø80x2	Ø100x2	Ø130x2	Ø150x2
Eixos controlados	9	9	9	9	10	10	10
Precisión eje X	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Precisión eje Y	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Precisión eje Z	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Radio máximo de curvado	230	230	290	290	370	370	400

VLB GROUP (Sede)
Rua Pe Domingos J. Pereira, 1199
4760-563 Louro - V. N. de Famalicão - Portugal
Tlf. +351 252 310 542/3

VLB GROUP (Delegación España)
Pol. Ind. Malpica-Alfaldén, C/ Olmo nº32
50171 La Puebla de Alfaldén - Zaragoza
Tlf. +34 976 10 59 64



Tel. 55 2121 9181
y 55 2121 9194

Soporte & Desarrollo
en Maquinaria

