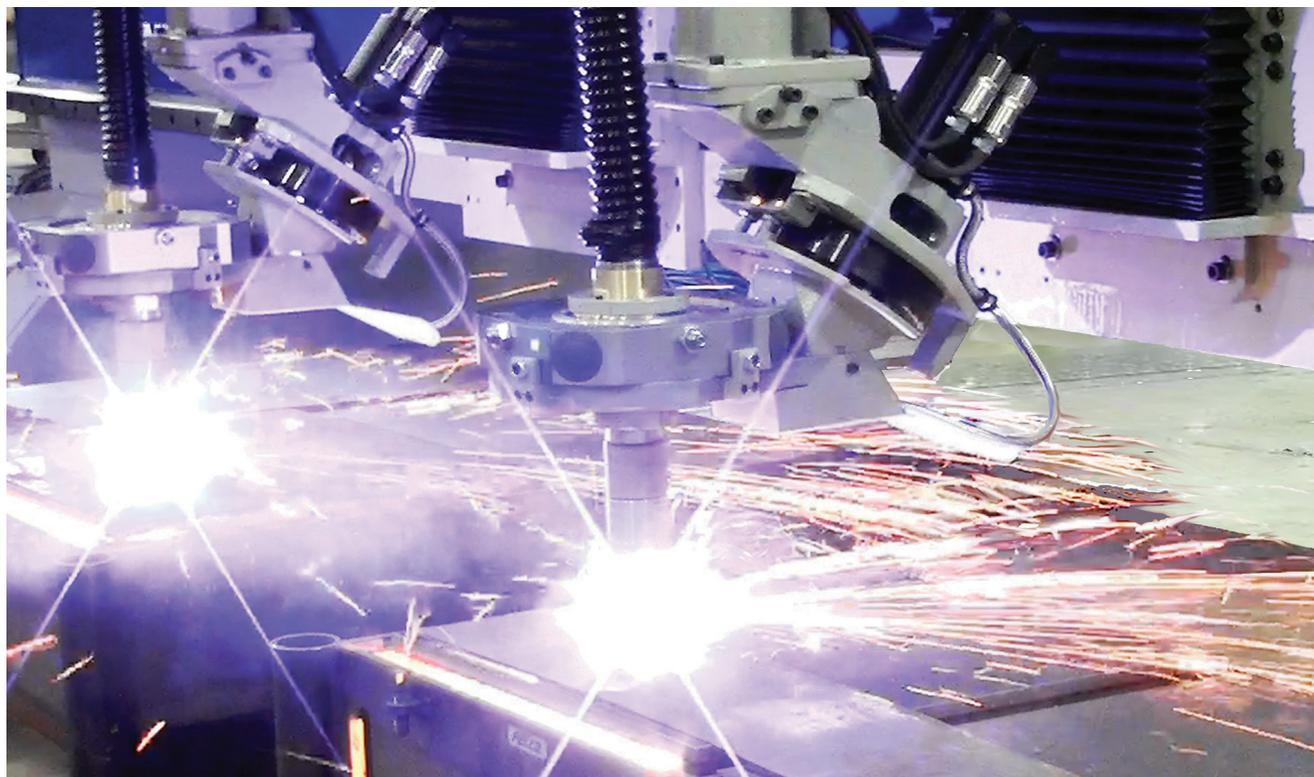
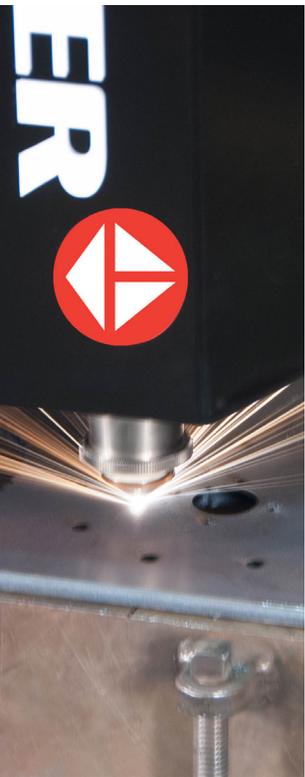


CATÁLOGO DE PRODUCTOS MESSER CUTTING SYSTEMS

MESSER 
Cutting Systems



METALMASTER 2.0

La **MetalMaster 2.0** ofrece una calidad superior en el rendimiento de corte a un bajo costo. Esta compacta máquina que permite ahorrar espacio puede ser instalada rápidamente para comenzar a utilizarla.

Impulsores longitudinales con un preciso sistema de guía mantienen la precisión a la hora de cortar partes de calidad. Velocidades de posicionamiento de hasta 1300 ipm en conjunto con un elevador de antorcha rápido e inteligente ayudan a minimizar el tiempo no productivo. Esta mesa está equipada con un sistema integrado de extracción de humo y cubos de fácil limpieza.

Con la pantalla táctil de fácil manejo Global Control 2.0, que funciona con Windows®, está solo unos pocos clics de comenzar a cortar.

Virtual Service™ hace que el acceso al soporte de aplicaciones y servicio esté al alcance de un botón. Este es un estándar de confiabilidad y alto rendimiento de Messer.

DATOS TÉCNICOS

Control: Global^{2.0}

Ancho: 5 pies

Longitud: 10 pies

Opciones: Uno Hypertherm Powermax 125®, HPR130XD, corte de plasma HPR260XD y XPR300 de hasta 2", Antorcha Oxicorte Turbo Flame™, Control de gas Omniflow, Elevador CSL con sensor de colisión SureStop, Colectores de polvo, Puntero láser, Protección antideslumbramiento, Servicio Virtual™.

METALMASTER 2.0

Escanee el código
para ver el video de



EDGEMAX

MÁXIMO DESEMPEÑO, PRODUCTIVIDAD Y VALOR

La **EdgeMax** de Messer Cutting Systems es una máquina compacta con un diseño robusto de mesa y puente integrados, ensamblajes de baleros de captura completa, y un puente de aluminio de baja masa impulsado por dos motores AC sin escobillas. La EdgeMax ofrece una rápida aceleración, movimiento preciso y una sólida plataforma de corte. Desde el plasma de alta definición hasta el plasma de baja potencia, la pantalla táctil fácil de utilizar del Global Control^S puede configurarse según sus necesidades específicas de corte de placas. Es posible agregar accesorios opcionales para personalizar la EdgeMax.

Opción de cama de agua disponible.

DATOS TÉCNICOS

Control: Global^S

Anchos: 6 pies, 8 pies y 10 pies

Longitudes: 12pies y 24 pies

Opciones: Cama de agua, un plasma de hasta 400 A, una antorcha de oxicorte Turbo Flame™, Omniflow, Elevador PL-1 con Sensor de Colisión SureStop, Unidad biseladora manual de bandas con plasma en el Eje X, Plate Rider, Colectores de Polvos, Videocámara Digital, Puntero Láser, Global Reporter, Escudo Antirreflejos, Flex Zone, Corte de Tubo y Tubería Vertical y más.

Marcaje: Punch, Air Scribe, Plasma e Inyección de tinta de un punto.

EDGEMAX



Escanee el código para ver el video de la EdgeMax



METALMASTER EVOLUTION®

CREADO PARA REVOLUCIONAR EL CORTE DE PLACA

Evolucionando para cubrir las necesidades de los modernos talleres de fabricación, reduciendo costosas operaciones secundarias, la **MetalMaster Evolution®** cambiará su forma de ver el corte con plasma. Esta máquina de corte multiprocesos incluye muchas opciones como biselado con plasma, oxicorte, taladro, marcaje, corte de tubos y tuberías y mucho más.

Logre una extraordinaria calidad de corte, corte preciso de orificios, y alta precisión con nuestra tecnología de punta. Con componentes de la más alta calidad y los métodos de ensamblaje y pruebas más estrictos del mercado, la MetalMaster Evolution® llevará a su taller al siguiente nivel.

La mesa unitaria con autolimpieza Messer Slagger® es estándar en la Evolution y provee un sólida base para esta máquina. No hay necesidad de limpiar la mesa o remover las cerchas ya que la cuchilla de limpieza hace todo el trabajo en minutos.

DATOS TÉCNICOS

Control: Global^s

Anchos: 6 pies, 8 pies y 10 pies

Longitudes: Hasta 50 pies en incrementos de 5 pies

Opciones: Dos plasmas de hasta 400 A, unidades de biselado de plasma: Unidad compacta de biselado de plasma de 5 ejes Bevel-R®, con sensor de colisión SureStop, Unidad biseladora manual de bandas con plasma para el Eje X. Oxicorte: Uno Turbo Flame™ o Antorcha de oxicorte ALFA y Omniflow, Dispositivo de ignición de antorchas FT100. Elevador CSL con sensor de colisión SureStop, SensoMat-PAN, Video Cámara Digital, Puntero Láser, Global Reporter, Taladro para perforaciones de hasta 3/8", Mesa de extracción, Mesa de agua, Cerramiento, Pala para escoria o Contenedor, Pantallas antideslumbramiento, Flex Zone, Corte de tuberías verticales, y más.

Marcaje: Punch, Air Scribe, Inyección de tinta de rotación, Plasma, marcador rotativo y Telesis® Pinstamp®.

METALMASTER EVOLUTION®

Escanee el código para ver el video de la MetalMaster Evolution®



METALMASTER XCEL

VELOCIDADES X-TREMAS, MAYOR PRODUCTIVIDAD

La **MetalMaster Xcel** cuenta con la mayor tecnología y velocidad de posicionamiento de 3000 ppm líder en la industria, diseño robusto, motores de alta aceleración, estables guías lineales y cremalleras helicoidales que proporcionan la mayor calidad de corte de partes. La Xcel tiene capacidad para múltiples procesos con un desempeño superior, versatilidad y precisión de corte.

La MetalMaster Xcel puede convertirse en dos máquinas en una. La combinación de corte con Plasma/Láser en la misma pieza incrementará su productividad permitiendo realizar los cortes interiores con láser y los cortes exteriores con plasma a una mayor velocidad o puede ejecutar cada proceso de manera independiente para obtener mayor calidad y productividad.

La mesa unitaria con sistema de autolimpieza .Messer Slagger® está disponible en la versión estándar de la Xcel. Incluye un paquete de manejo de materiales para una máxima productividad.

DATOS TÉCNICOS

Control: Global^{Plus}

Anchos: 6 pies, 8 pies y 10 pies

Longitudes: De 10 pies a 55 pies ofrecidos en incrementos de a 5 pies

Opciones: Dos antorchas de plasma de hasta 400 A, dos láseres de fibra de hasta 8 kW. Unidades de biselado de plasma: Bevel-R®, Rotor Global Delta[®], Unidad biseladora de bandas con plasma para el Eje X. Corte combinando Plasma y Láser de fibra, Turbo Flame™, Antorchas de oxicorte ALFA, Omniflow, Dispositivo de ignición de antorchas FT100, Dual Hi-Lo, Elevador CSL para láser y plasma, Elevador SL, Colectores de polvo, Video Cámaras, Puntero láser, Global Reporter, Taladro para perforaciones de hasta ½", Mesa de transportador de doble paleta para manejo de materiales, Cerramiento, Pala para escoria o Contenedor, Pantallas antideslumbramiento, Flex Zone, Corte de tuberías y tubos y más.

Marcaje: Air Scribe, Inyección de tinta de rotación, Plasma, marcador rotativo, y Telesis® Pinstamp®.

METALMASTER XCEL

Escanee el código para ver el video de la MetalMaster Xcel



PLATEMASTER II

SU CAMINO HACIA LA PRODUCTIVIDAD

La **PlateMaster II** de Messer Cutting Systems es una solución económica para sus necesidades de corte. Los resistentes rieles a nivel de piso son maquinados de rieles de grúas de 90 lb/yd; los robustos carros de soporte con refuerzos internos soportan el doble puente para un suave movimiento.

La PlateMaster II puede soportar dos sistemas de plasma de alta definición y hasta seis antorchas de oxicorte, incluida la antorcha ALFA de oxicorte con sistema de ignición interna y control de altura automático. Todas las antorchas son soportadas por el elevador Messer PL-1 con sensor de colisión SureStop y por el elevador EL-170. Ambos elevadores son resistentes, de alta velocidad, bajo mantenimiento y proveen un rígido soporte para lograr una calidad de corte superior.

Equipada con Global Control^{IS}, con una interfaz fácil de usar, con muchas funcionalidades, con sistema Windows[®], permite que cualquier operador se convierta en experto en minutos.

DATOS TÉCNICOS

Control: Global^{IS}

Anchos: 6 pies, 8 pies, 10 pies y 12 pies

Longitudes: Hasta 72 pies

Opciones: Plasmas de hasta 800 A, Unidad biseladora manual de banda con plasma para el Eje X, Turbo FlameTM o Antorchas de oxicorte ALFA, Omniflow, Dual Hi-Lo, Dispositivo de ignición FT100. Elevadores de oxicorte: EL-170, SL-200, SensoMat[®]-PAN. Elevadores de plasma: Elevador PL-1 con sensor de colisión SureStop, CLS-200. Colectores de polvo, Vídeo Cámara digital, Puntero láser, Global Reportes, Protección antideslumbramiento, Mesa Slagger[®], Colectores de polvo Messer, Flex Zone, Corte de tuberías verticales y tubos, y más.

Marcaje: Punch, Air Scribe, Polvo de Zinc, Plasma, marcador rotativo, e Inyección de tinta de un punto.

PLATEMASTER II

Escanee para
ver el video de
la PlateMaster II



TITAN III

PODEROSA PRODUCTIVIDAD

Diseñada para el corte biselado con plasma y oxicorte, la Titan III puede equiparse con taladros de hasta 1/2", varios estilos de marcaje, y también puede ser configurada con antorchas de plasma y oxicorte de precisión de alta definición. La Titan III combina guías lineales en el Eje-Y con el sistema de unión de paso circular de piñón y cremallera SureTrack para proporcionar superficies de corte más lisas y orificios más precisos. Carros de soporte más anchos con una amplitud máxima en los rodillos de guía estabilizan el movimiento en el eje X para un rendimiento máximo en la precisión del borde de corte.

La Titan III cuenta con una fuerza, flexibilidad y rendimiento increíbles.

¡Poderosa productividad!

DATOS TÉCNICOS

Control: Global^{Plus}

Anchos: 6 pies a 16 pies

Longitudes: Hasta 150 pies

Opciones: Plasmas de hasta 800 A. Unidades de biselado de plasma: Rotor Global Delta[®], unidad biseladora de bandas con plasma para el Eje X. Turbo Flame[™] o Antorchas de oxicorte ALFA, Unidades Oxicorte de biselado de una y tres posiciones, Omniflow, Dual Hi-Lo, Dispositivo de ignición de antorcha FT100, Elevadores de plasma SL200 & SL300, SensoMat[®]-PAN, Colectores de polvo, Cámaras de video, Puntero láser, Global Reporter, Pantallas antideslumbramiento, Perforación de hasta 1/2", Mesa Slagger[®], Manejo de materiales, Flex Zone, Corte de tubos y tuberías, y más.

Marcaje: Punch, Air Scribe, Polvo de zinc, Inyección de tinta de rotación, Plasma, y Telesis[®] Pinstamp[®], marcador rotativo.

TITAN III



Escanee el código
para ver el video
de la Titan III



MPC2000

CABALLO DE BATALLA DE ALTO RENDIMIENTO PARA TRABAJO PESADO

La **MPC2000** es una máquina para trabajo pesado que taladra, corta con láser, bisela, y marca con múltiples procesos. Las guías lineales mejoradas,

las transmisiones de larga duración y los grandes carros de soporte ofrecen una calidad de corte superior en una máquina de puente de gran tamaño.

La MPC2000 está equipada con elevadores PL-1 programables con sensores de colisión SureStop, poderosos motores AC que permiten tener una alta repetibilidad, precisión y velocidad. El control Global Control^{Plus} de Messer permite a esta máquina operar las 24 horas del día, los 7 días de la semana, para una máxima producción.

Se requiere colector de polvo para la extracción de viruta.

DATOS TÉCNICOS

Control: Global^{Plus}

Anchos: 8 pies a 28 pies

Longitudes: Hasta 200 pies

Opciones: Plasma de hasta 800 A. Unidades de biselado de plasma: Rotor Global Infinity y Delta[®], unidad biseladora de bandas con plasma para el Eje X. Corte combinando Plasma y Láser de fibra, Turbo Flame[™] o Antorchas de oxicorte ALFA, DAF/L, Unidades de Oxicorte biselado de una y tres posiciones, Unidad de Oxicorte Biselado de Contornos, Omniflow, Dual Hi-Lo, Dispositivo de ignición de antorchas FT100, Elevador PL-1 con sensor de colisión SureStop, Elevador SL, SensoMat[®]-PAN, Colectores de polvo, Video Cámaras, Puntero láser, Global Reporter, Taladro para perforaciones de hasta 2 ½" y roscado de hasta 1 ½", Mesa Slagger[®], Pantallas antideslumbramiento, Plataforma de trabajo para operadores, Flex Zone, Corte de tuberías y tubos, y más.

Marcaje: Punch, Air Scribe, Polvo de zinc, Inyección de tinta de rotación, Plasma, y Telesis[®] Pinstamp[®], marcador rotativo.

MPC2000

Escanee el código para ver el video de la MPC2000



MPC2000 MC

POTENCIA DE PERFORACIÓN Y FRESADO

El **MPC2000 MC** ofrece una capacidad de taladrado, roscado y fresado muy mejorada, un diseño más robusto y accionamientos de mayor aceleración. El nuevo sistema de aspiración de virutas de fresado y taladrado, junto con la mesa autolimpiante Slagger®, hace que la superficie de trabajo y el área de trabajo sean más limpias y evita que las virutas se desplacen fuera de la superficie de la mesa. Además, cuenta con una tolva de recolección para el reciclaje de virutas de acero.

Esta máquina tiene una capacidad de proceso múltiple que incluye corte por plasma y oxicorte, corte en bisel y marcaje, todo junto con el software OmniWin.

DATOS TÉCNICOS

Control: GlobalPlus

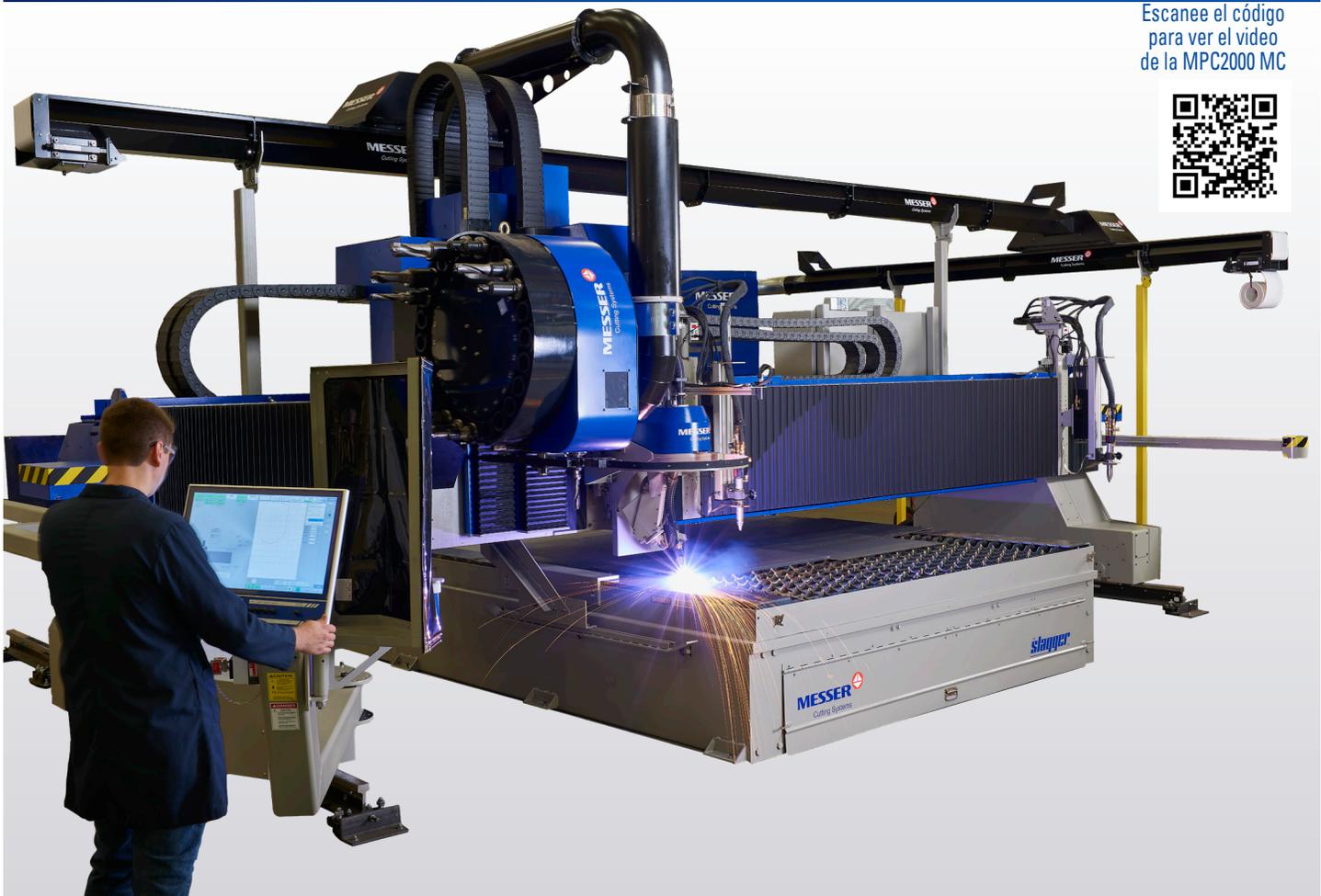
Anchos: 12 pies a 28 pies

Longitudes: Hasta 200 pies

Opciones: Plasma de hasta 800 A. Unidades de biselado de plasma: Rotor Global Infinity y Delta®, unidad biseladora de bandas con plasma para el Eje X.Turbo Flame™ o Antorchas de oxicorte ALFA, DAF/L, Unidades de Oxicorte biselado de una y tres posiciones, Unidad de Oxicorte Biselado de Contornos, Omniflow, Dual Hi-Lo, Dispositivo de ignición de antorchas FT100, Elevador PL-1 con sensor de colisión SureStop, Elevador SL, SensoMat®-PAN, Colectores de polvo, Video Cámaras, Puntero láser, Global Reporter, Taladro para perforaciones de hasta 2 ½" y roscado de hasta 1 ½", Mesa Slagger®, Pantallas antideslumbramiento, Plataforma de trabajo para operadores, Corte de tuberías y tubos, y más.

Marcaje: Punch, Air Scribe, Polvo de zinc, Inyección de tinta de rotación, Plasma, y Telesis® Pinstamp®, marcador rotativo.

MPC2000 MC



Escanee el código para ver el video de la MPC2000 MC



TMC4500 DB

MÁQUINA DE DOBLE PUENTE PARA TRABAJO PESADO

La **TMC4500 DB** es una máquina de doble puente para trabajo pesado diseñada para tener el mejor desempeño en los ambientes de producción más rigurosos. El diseño con Análisis de Métodos Finitos asegura que la máquina pueda cortar con múltiples antorchas de plasma y oxicorte. Las opciones de antorchas incluyen antorchas verticales, cabezales biseladores de oxicorte de triple antorcha y cabezales biseladores de plasma de ejes combinados. La TMC4500 DB puede equiparse con plasma de precisión, oxicorte y taladro para perforaciones de hasta 4 pulgadas de diámetro, además de una amplia gama de opciones de marcaje. Equipe su TMC4500 DB con un sistema para corte de tubos y tuberías para un máximo desempeño.

Este durable caballo de batalla para trabajo pesado ha demostrado su capacidad en ambientes tan exigentes como astilleros, centros de servicio y fabricantes de equipos originales (OEM).

DATOS TÉCNICOS

- Control:** Global^{Plus}
- Anchos:** 12 pies a 28 pies
- Longitudes:** Hasta 200 pies
- Opciones:** Plasmas de hasta 800 A. Unidades de biselado de plasma: Rotor Global Infinity y Delta[®], unidad biseladora de bandas con plasma para el Eje X. Unidades de biselado de oxicorte: DAF/L, Unidad de Oxicorte biselado de una y tres posiciones, Unidad de Oxicorte Biselado de Contornos. Turbo Flame[™] y antorchas de oxicorte ALFA, Dispositivo de ignición de antorchas FT100, Dual Hi-Lo, Omniflow, Elevador PL-1 con sensor de colisión SureStop, Elevador SL, SensoMat[®]-PAN, Video Cámaras, Puntero láser, Global Reporter, Taladro para perforaciones de hasta 4" y roscado de hasta 1½", Mesa Slagger[®], Manejo de materiales, Pantalla antideslumbramiento para operadores, Plataforma de trabajo para operadores, Colectores de polvo Messer, Tuberías de escape, Corte de tubos y tuberías, y más.
- Marcaje:** Punch, Air Scribe, Polvo de zinc, Inyección de tinta de rotación, Plasma, y Telesis[®] Pinstamp[®], marcador rotativo.

TMC4500 DB

Escanee para
ver el video de
la TMC4500 DB



SICOMAT®

EL GIGANTE DE LOS SISTEMAS DE CORTE

Si necesita anchos de corte de hasta 50 pies o más con longitudes prácticamente ilimitadas, entonces la **SicoMat®** es su mejor opción.

Con cabezales biseladores para oxicorte, un amplio espectro de procesos de marcaje y la posibilidad de tener cabezales de arenado o pulido, la SicoMat® lo cubre todo.

El robusto diseño de doble puente ofrece estabilidad y precisión superior incluso con las herramientas más pesadas en los entornos más difíciles.

Un alto nivel de automatización (incluso la geometría de la superficie para soldar puede ser programada y ajustada automáticamente) asegura la productividad y facilidad de uso.

La SicoMat® es utilizada en astilleros, ingeniería pesada y en la fabricación de torres eólicas.

Póngase en contacto con su representante de ventas para tratar las diferentes opciones.

DATOS TÉCNICOS

Control: Global^{Plus}

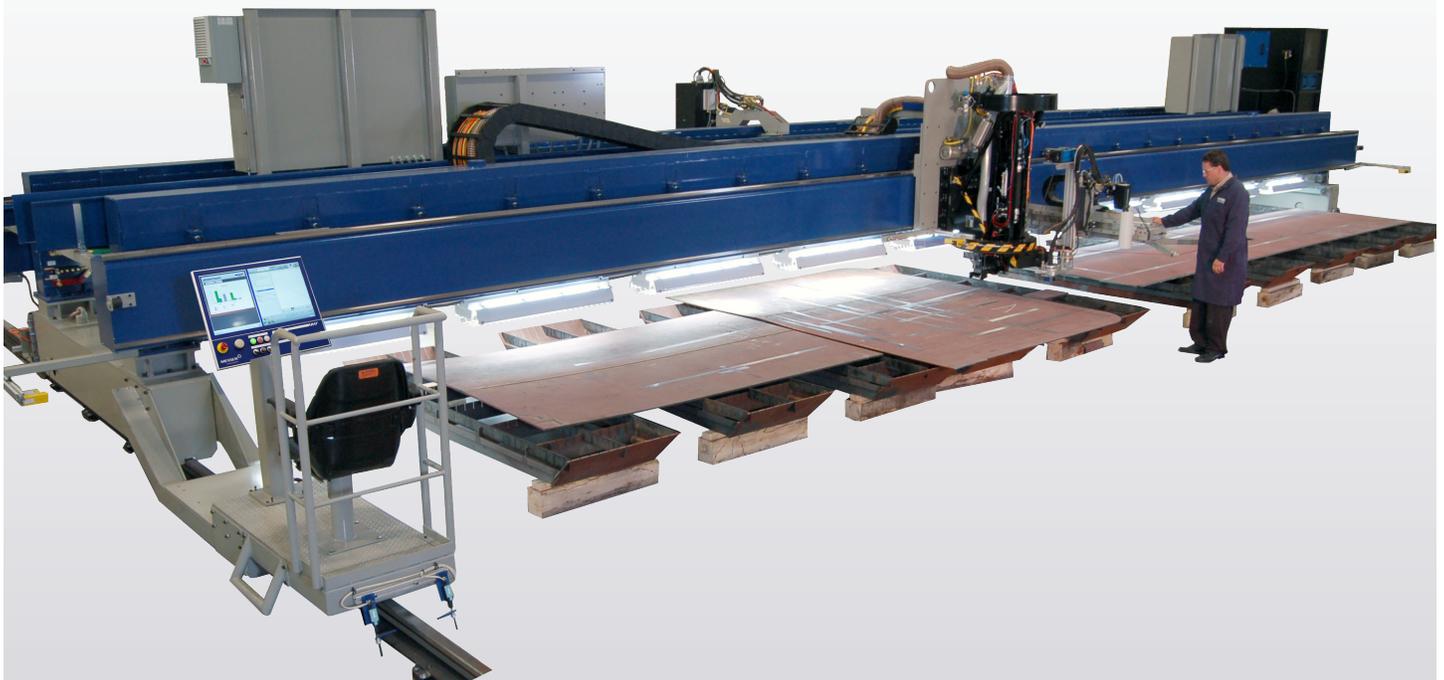
Anchos: de 30 pies a 50 pies

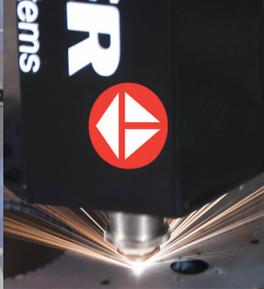
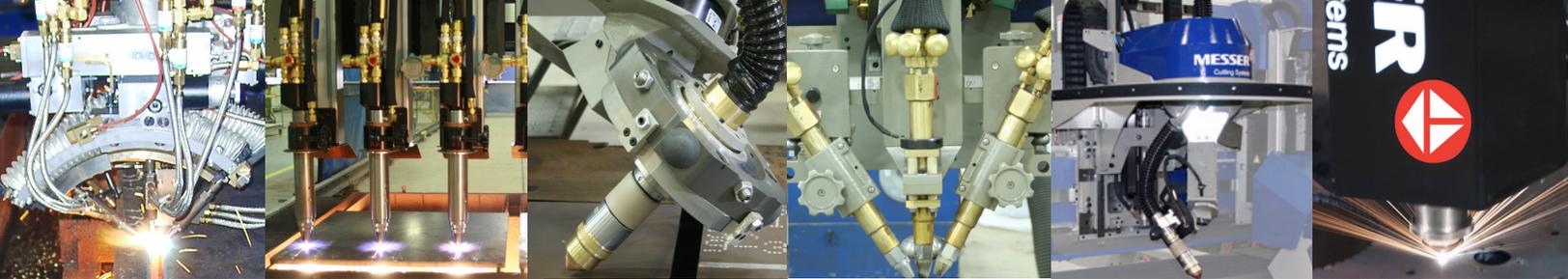
Longitudes: Hasta 200 pies

Opciones: Pulido, Chorreadora de arena, Turbo Flame™ y Antorchas de oxicorte ALFA, DAF/L, Unidades de biselado de una y tres posiciones, Unidad de Oxicorte Biselado de Contornos, Omniflow, Dispositivo de ignición de antorchas FT100, Elevador SL, SensoMat®-PAN, Dual Hi-Lo, Video Cámaras, Puntero láser, Plataforma de trabajo para operadores, Global Reporter y más.

Marcaje: Punch, Polvo de zinc, Inyección de tinta de rotación, y Telesis® Pinstamp®, marcador rotativo.

SICOMAT®





EQUIPO DE CORTE BISELADO

OXICORTE, PLASMA Y LÁSER DE FIBRA

UNIDADES Y ANTORCHAS DE OXICORTE BISELADO

Modelos	Espesor del material	Tipos de biselados	Ángulo máximo de biselado	Máquinas
Antorcha triple DAF/L Con posicionamiento automático.	Hasta 3 ½" **Recto hasta 4 ¾"	K, V, X, Y	15° a 60°	MPC2000, TMC4500 DB, y SicoMat®.
Unidad de Biselado de Una Posición Con posicionamiento manual.	* Hasta 7 ¾" ** Recto hasta 12"	K, V, X, Y	*15° a 45°	Titan III, MCP2000, TMC4500 DB, y SicoMat®.
Unidad de Biselado de Tres Posiciones Con posicionamiento manual.	* Hasta 7 ¾" ** Recto hasta 12"	K, V, X, Y	*15° a 45°	Titan III, MCP2000, TMC4500 DB, y SicoMat®.
Unidad de Oxicorte Biselado de Contornos Con posicionamiento semiautomático.	* Hasta 7 ¾" ** Recto hasta 12"	K, V, X, Y	*15° a 45°	MPC2000, TMC4500 DB, y SicoMat®.
Antorcha de oxicorte ALFA Con detección automática de altura e ignición interna.	1/8" a 12"	I	-	Disponible en todas las maquinas excepto la EdgeMax y la MetalMaster 2.0.
La antorcha Turbo Flame™ Puede ser utilizada con todos los gases de combustión.	1/8" a 12"	I	-	Disponible en todas las máquinas.

*La capacidad del espesor depende del ángulo y perfil de biselado. ** Únicamente con la antorcha central.

OPCIONES DE OXICORTE: Omniflow, Dual Hi-Lo, Dispositivo de ignición de antorchas FT100, Sistemas de control automático de gases, elevadores de alta velocidad y equipo de regulación de presiones.

UNIDADES DE BISELADO DE PLASMA

Unidad de biselado de plasma compacta de 5 ejes Bevel-R® Con sensor de colisión SureStop.	*	K, V, X, Y, I	+45° a -45°	MetalMaster Evolution, y MetalMaster Xcel.
Rotor Global Delta® Unidad de biselado de ejes combinados.	*	K, V, X, Y, I	+45° a -45°	Titan III, MetalMaster Xcel, MCP2000, y TMC4500 DB.
Rotor Global Infinity Unidad de biselado de ejes combinados para trabajo pesado.	*	K, V, X, Y, I	+45° a -45°	MPC2000 y TMC4500 DB.
Unidad biseladora manual de bandas con plasma en el Eje X	*	V, I	+45° a -45°	Disponible en todas las maquinas excepto la MetalMaster 2.0 y la SicoMat®.

Espesor del material basado en el amperaje de la fuente de plasma. Las fuentes de plasma pueden ser Hypertherm o Kaliburn.

OPCIONES DE PLASMA: Antorchas de corte recto, equipo de regulación de presiones, booster de aire, fuente de poder, elevadores y más.

LÁSER DE FIBRA

2kW-8kW Cabezal cortador totalmente equipado. Hasta 1" - - MetalMaster Xcel, y MPC2000.

Con el corte de láser de fibra óptica, puede escoger entre diferentes fuentes de poder, combinación de plasma/láser, elevadores de alta velocidad, y cabina de seguridad. Incluya una mesa intercambiable y un paquete de manejo de material para una máxima productividad.

MANEJO DE MATERIALES

El manejo de materiales aumenta el rendimiento de su sistema de corte Messer para permitirle producir de manera más eficiente y económica.



SISTEMAS METALMASTER XCEL SHUTTLE

La fotografía muestra un sistema de mesa de transportador de 10' x 20' Slagger® con alineación automática de placas.



MESA TRANSPORTADORA CON CERRAMIENTO

La estación de carga del transportador proporciona un acceso excelente para la carga de la placa y la descarga de las piezas. Proporciona reducción de ruido, luz y humo durante el proceso de corte. Capacidad para placa de hasta 2 pulgadas de espesor.



GRÚA INTELIGENTE

Carga automáticamente las placas y se puede utilizar para la descarga de piezas.



SISTEMA EN LÍNEA CON MINITORRE DE ALMACENAMIENTO

Proporciona un búfer para la descarga de piezas. (Arriba se muestra el cerramiento opcional para reducción de luz y ruido).



MINITORRES DE ALMACENAMIENTO

Proporciona un búfer para que la descarga de piezas no afecte el proceso de corte de la máquina, permitiendo que la máquina funcione continuamente durante el ciclo de transferencia de paletas. Ofrece una altura de trabajo ergonómicamente favorable para la carga de la placa y la descarga de las piezas.



SISTEMAS DE MESAS GIRATORIAS Y MAQUINARIA DE ALIMENTACIÓN PARA MESAS GIRATORIAS

Proporciona flexibilidad para la ubicación del equipo para que se adapte mejor a los requerimientos de flujo de construcción y fabricación. Las mesas giratorias permiten que dos máquinas compartan torres de almacenamiento, lo que proporciona una mayor flexibilidad y utilización del sistema de manejo de materiales.



Escanee el código para ver el video de manejo de materiales



EQUIPO

ELEVADORES, TALADROS, MARCAJE, SOFTWARE

ELEVADORES

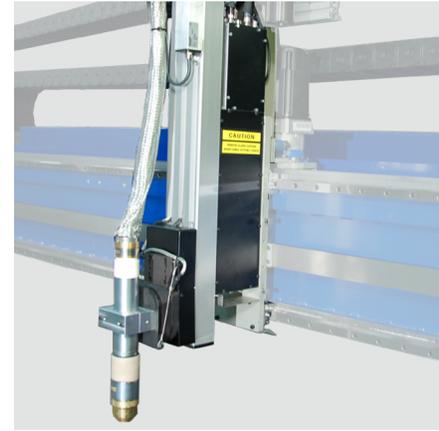
Los elevadores proveen alta velocidad, suave movimiento y control de altura de alta precisión. Los elevadores equipados con el sensor de colisiones SureStop aseguran la protección contra colisiones y evitan que la antorcha y el elevador sufran daños.

ELEVADORES:

OXICORTE: EL-170 on (solo PlateMaster II), Elevadores SL con sensor de colisión SureStop, SensoMat®-PAN para detección de altura.

PLASMA: SL, PL-1, y elevadores CSL, todos con sensores de colisión SureStop, y PlateRider.

LÁSER: Elevador CSL con sensor de colisión SureStop para el MetalMaster Xcel.



PERFORACIÓN Y FRESADO

¿Necesita taladrar? Equipe su nueva máquina Messer con un taladro en caso de que necesite:

- Orificios de alta precisión.
- Orificios con un diámetro menor que el espesor del material.
- Rosca de 1" - 8 unc para taladro de 2" y 1 1/2" - 6 unc para taladros de 2,5" o 4".
- Capacidad de perforación neumática de hasta 1/4".
- Perforación eléctrica de hasta 1/2", 3/4", 1 1/4", 2", 2 1/2 y 4" de diámetro.

TALADROS:

Taladro eléctrico, taladro de cuatro pulgadas, taladro eléctrico de alta resistencia y taladro neumático.

(Opcional)

FRESADO:

MPC2000 MC, TMC4500 DB

EXTRACCIÓN DE VIRUTA:

MPC2000 MC



MARCAJE

Cuando necesite marcar acero inoxidable, acero templado o aluminio, elegir la herramienta de marcaje correcta puede ayudar a su compañía a ahorrar tiempo a la hora de cortar y marcar una pieza. El marcaje brinda legibilidad y permanencia a las marcas de texto, trazados y marcas de soldadura.

MARCAJE:

Punch, Air Scribe, Polvo de zinc, Inyección de tinta de rotación, Plasma, y Telesis® Pinstamp®, marcador rotativo.

(Opcional)



SOFTWARE

El Software de Messer cubre todo, desde la preparación de las órdenes, la realización de cálculos de tiempo, el diseño de piezas, la realización de anidamiento, hasta los cortes de precisión. En conjunto con nuestro Global Control y su interfaz fácil de utilizar, nuestro software es fácil de entender, administrar y operar. Ofrecemos capacitación y una línea de soporte técnico.

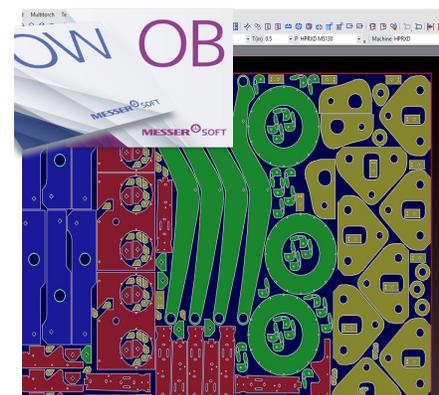


SOFTWARE:

OmniWin, OmniBevel, Omni Fab
(Opcional)

GLOBAL REPORTER

Informes de estado y producción en tiempo real diseñados para brindarle a los gerentes la información necesaria para aumentar el tiempo de arco de la máquina de corte. (Opcional)



EQUIPO

CONTROLES, TUBERÍAS Y TUBOS, MESAS, COLECTORES DE POLVO

GLOBAL CONTROLS

Nuestros controles CNC incluyen la experiencia de miles de equipos instalados alrededor del mundo. Una librería personalizada, bases de datos para múltiples procesos, nestado de forma verdadera, monitoreo de la productividad y diagnóstico remoto, son solo algunas de las características principales. Fácil de utilizar y aprender.

CONTROLES:

GLOBAL CONTROL^S disponible en: EdgeMax y PlateMaster II, MetalMaster Evolution.

GLOBAL CONTROL^{Plus} disponible en: Titan III, MetalMaster Xcel, MPC2000, MPC2000 MC, TMC4500 DB, y SicoMat[®].

GLOBAL CONTROL^{2.0} disponible en: MetalMaster 2.0



SISTEMAS DE CORTE DE TUBERÍAS Y TUBOS

Tipo	Proceso de corte	Diámetro	Espesor de la pared	Longitud
Tubería redonda	Corte biselado de plasma o vertical	2" - 24"	¼" - 1 ¼"	(máximo) 40'
Tubería rectangular o cuadrada	Vertical	2" - 16"	¼" - 1 ¼"	(máximo) 40'

Sistemas de corte de tubería y tubos Messer Cutting Systems. Software sin conexión proporcionado por especialistas en perfilado 3D de tuberías y tubos utilizado para crear, de manera fácil programas CNC para el Control Global Messer tanto para el corte vertical como biselado.

APLICACIÓN:

El corte biselado de plasma está disponible en: Titan III, MetalMaster Xcel, MPC2000, MPC2000 MC y TMC4500 DB.

El corte vertical está disponible en: Todas la máquinas Messer, excepto la SicoMat[®] y la MetalMaster 2.0.



MESAS DE CORTE

Las mesas de corte son un complemento para cualquier máquina con su diseño modular. Ofrecemos longitudes de hasta 200' (60 m). Las mesas de corte en seco eliminan los daños a humos, polvo y escoria.

Incrementa la productividad de su taller con una mesa de corte con autolimpieza Slagger[®] fácil de desarmar. Esta mesa cuenta con una cuchilla

que viaja a lo largo de toda la mesa y empuja la escoria y piezas pequeñas fuera de la mesa para su recolección. Como opción para la recolección de la escoria se puede utilizar un cucharón para escoria, o un contenedor instalado dentro de una zanja. En cada mesa se puede utilizar, de manera opcional, una bandeja con rejilla estándar o diseñada para aplicaciones de taladrado. También hay camas de agua.

MESAS DISPONIBLES:

Slagger[®], Slagger Plus[®], de Extracción, y de Agua.



COLECTORES DE POLVO

En conjunto con nuestros socios comerciales fabricantes de colectores de polvos, ofrecemos la más alta calidad en colectores diseñados especialmente para máquinas de corte Messer. Buscamos los más altos estándares de salud y seguridad y brindamos soporte técnico y

soluciones económicas. Los colectores de polvo pueden montarse dentro o fuera de la planta.

MARCAS OFRECIDAS:

Camfil Farr, Donaldson Torit



SERVICIOS Y SOPORTE POSVENTA

Comprometidos con su éxito en todos los aspectos.



Tel. 55 2121 9181
y 55 2121 9194

Soporte & Desarrollo
en Maquinaria



SENTRY SERVICE, MANTENIMIENTO

El personal de nuestro programa Sentry Service se encarga de mantener su máquina como nueva y así asegura el máximo tiempo de operación, incrementa la eficiencia y reduce los costos operativos.



DEPARTAMENTO DE APLICACIONES

Brinda capacitaciones a operadores y programadores en los procesos de corte, taladrado y marcaje; capacitaciones internas y externas, que incluyen capacitaciones remotas en línea, en tiempo real, y una línea de soporte para software.



DEPARTAMENTO DE ACONDICIONAMIENTO

Actualice las máquina de corte existente con la tecnología y procesos más recientes para extender su vida útil. Puede ser más económico que reemplazar la totalidad del sistema.



DEPARTAMENTO DE REPUESTOS

Nuestro personal debidamente capacitado se asegura de que usted obtenga los repuestos e insumos necesarios para el mantenimiento de su equipo Messer. La mayoría de los repuestos se encuentran en stock en todo momento; podemos garantizarle que obtendrá los mejores precios y los envíos más rápidos.



VIRTUAL SERVICE™

Soporte remoto interactivo. Con tan solo pulsar un botón, nuestro equipo de expertos le brindará soporte remoto para solución de problemas, actualizaciones de software y asistencia especializada.



SERVICIO EXTERNO

Una vez que las máquinas son entregadas, nuestros técnicos de servicio externo se ocupan de la instalación y garantizan que todas las instalaciones sean seguras y usted pueda comenzar a operar la máquina rápidamente. Los técnicos estarán disponibles a lo largo de la vida útil de su máquina para garantizar que opere al máximo de su potencial.

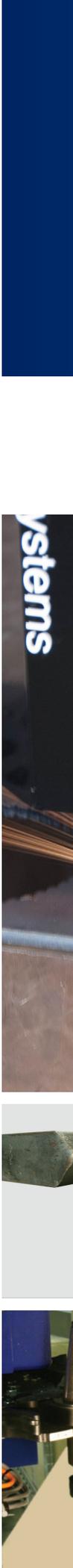
OFICINAS

Menomonee Falls, Wisconsin, EE. UU.
Kushan City, China
Cuautitlán Izcalli, México
São Paulo, Brasil
Coimbatore, India
Groß-Umstadt, Alemania
Toronto, Canadá

Mantente al día con las últimas noticias y hazte fan en Facebook.



© Messer Cutting Systems, Inc. 2018
Las descripciones, información técnica e ilustraciones en este documento son solo con fines informativos y no son vinculantes. El fabricante se reserva el derecho de realizar cambios a los productos sin previo aviso.



Messer Cutting Systems, Inc.
W141 N9427 Fountain Boulevard
Menomonee Falls, WI 53051
Tel. +1 262-255-5520
Fax +1 262-255-5170
Correo electrónico: sales@messercutting.com
www.messer-cs.com
Español www.messer-cs.com/mx/